

# Enquête

## emploi formation

**À retourner avant le 18 mars 2011**

à Élodie FAUSTIN - Observatoire des métiers  
du Commerce Interentreprises - 12 avenue Ampère  
Champs-sur-Marne - 77 447 Marne-la-Vallée Cedex 2  
Tél : 01 60 95 46 71 - Fax : 01 74 92 13 71  
e-mail : e.faustin@intergros.com

ou à l'aide de l'enveloppe T ci-jointe  
ou sur le site de l'Observatoire [www.observatoire-oci.org](http://www.observatoire-oci.org)

### CONVENTION COLLECTIVE DE L'EXPÉDITION - EXPORTATION DE FRUITS ET LÉGUMES (CCN N° 3233)

**Exercice 2010**

Conformément à la déontologie en vigueur dans notre profession, l'anonymat et la confidentialité des informations vous sont totalement assurés.  
Si les mentions pré-remplies sont incorrectes, merci de les rayer et de les corriger.

## 1 IDENTITÉ DE L'ENTREPRISE

N° SIREN :

Code NAF (4 chiffres, 1 lettre) :

### RAISON SOCIALE :

Adresse de l'entreprise :

Code postal :  Ville :

Numéro de téléphone :  Numéro de fax :

Adresse mail :  @

Nom, prénom du répondant :  Fonction :

Convention collective appliquée par l'entreprise :  Expédition - exportation de fruits et légumes (CCN N° 3233)

autre, préciser :

### Effectif de l'entreprise (hors intérimaires)

	Effectif annuel moyen en 2009	Effectif annuel moyen en 2010
Non salarié <i>(dirigeant non salarié, conjoint, bénévole...)</i>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Salarié en CDI	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Saisonniers <i>(hors intérimaires)</i>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Autres CDD <i>(hors saisonniers et intérimaires)</i>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<b>Total</b>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

## 2 LA STRUCTURE DE L'EFFECTIF SALARIÉ

### 1. Répartition de vos salariés selon le sexe (y compris les saisonniers)

	Nombre d'hommes	Nombre de femmes	Total
En moyenne en 2009			
En moyenne en 2010			
<b>Total</b>			

### 2. Répartition de vos salariés, en moyenne en 2010, selon la nature du contrat de travail

	Nombre d'hommes	Nombre de femmes	Total
CDI (hors contrats de professionnalisation)			
Saisonniers			
CDD (hors contrats de professionnalisation et d'apprentissage)			
Autres contrats*			
<b>Total</b>			

\*Contrats de professionnalisation, d'apprentissage, aidés, stages...

### 3. Répartition de vos salariés, en moyenne en 2010, selon l'âge (y compris les saisonniers)

	Nombre d'hommes	Nombre de femmes	Total
Moins de 25 ans			
De 25 à 34 ans			
De 35 à 44 ans			
De 45 à 49 ans			
De 50 à 54 ans			
De 55 à 59 ans			
60 ans et plus			
<b>Total</b>			

### 4. Répartition de vos salariés, en moyenne en 2010, selon la catégorie socioprofessionnelle (y compris les saisonniers)

	Nombre d'hommes	Nombre de femmes	Total
Employé - Ouvrier			
Technicien - Agent de maîtrise			
Cadre			
<b>Total</b>			

### 5. Répartition de vos salariés, en moyenne en 2010, selon la durée du travail

	Nombre d'hommes	Nombre de femmes	Total
Hors saisonniers	À temps plein		
	À temps partiel		
	<b>Total</b>		

	Nombre d'hommes	Nombre de femmes	Total
Saisonniers	À temps plein		
	À temps partiel		
	<b>Total</b>		

### 6. Précisez la durée moyenne hebdomadaire de travail des salariés à temps partiel

	Nombre d'heures par semaine pour les hommes	Nombre d'heures par semaine pour les femmes	Nombre d'heures par semaine pour l'ensemble des salariés
Hors saisonniers			
Saisonniers			

## 3 LES MOUVEMENTS DU PERSONNEL

### 1. En 2010, combien de salariés ont quitté votre entreprise ?

	Nombre d'hommes	Nombre de femmes	Total
Démission			
Fin de CDD ( <i>y compris saisonniers</i> )			
Licenciement économique			
Autre licenciement			
Départ en retraite			
Rupture conventionnelle			
Fin de période d'essai			
Inaptitude ( <i>médicale</i> )			
Mutation dans une autre société du groupe			
Autres ( <i>décès,...</i> )			
<b>Total</b>			

### 2. Quels sont les motifs justifiant les démissions de vos salariés (*si connus*) ?

---



---



---

### 3. En 2010, combien de salariés ont été recrutés dans votre entreprise ?

	Nombre d'hommes	Nombre de femmes	Total
CDI ( <i>hors contrats de professionnalisation</i> )			
Saisonniers			
Autres CDD ( <i>hors contrats de professionnalisation et d'apprentissage</i> )			
Autres contrats*			
<b>Total</b>			

\*Contrats de professionnalisation, d'apprentissage, aidés, stages...

## 4 LA PROMOTION DES SALARIÉS (Y COMPRIS LES SAISONNIERS)

### 1. En 2010, combien de salariés ont bénéficié d'une promotion à une catégorie socioprofessionnelle supérieure ?

	Nombre d'hommes	Nombre de femmes	Total
D'employé - ouvrier à technicien - agent de maîtrise			
D'employé - ouvrier à cadre			
De technicien - agent de maîtrise à cadre			

## 5 LES RÉMUNÉRATIONS (Y COMPRIS LES SAISONNIERS)

1. En 2010, quel était le **taux horaire brut moyen** (hors prime et heure supplémentaire) pour les coefficients suivants et le nombre de salariés correspondants ?

Coefficient	Taux horaire brut moyen		Nombre de salariés concernés	
	Hommes	Femmes	Hommes	Femmes
100				
110				
125				
135				
150				
155				
160				
200				
250				
450				

## 6 LES CONGÉS DE PLUS DE 6 MOIS

1. En 2010, combien de salariés ont bénéficié d'un congé de plus de 6 mois ?

	Nombre d'hommes			Nombre de femmes			Nombre total de salariés
	Employés Ouvriers	Techniciens Agents de maîtrise	Cadres	Employés Ouvriers	Techniciens Agents de maîtrise	Cadres	
Congé parental							
Congé sabbatique							
Congé création d'entreprise							

## 7 LA TRANSMISSION D'ENTREPRISE

1. Envisagez-vous de transmettre votre entreprise dans les 5 prochaines années ?  Oui  Non

Si oui

À quelle échéance ?  1 an  2 ans  3 ans  4 ans  5 ans

Avez-vous commencé à préparer la transmission de votre entreprise ?  Oui  Non

Si oui, comment : \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Rencontrez-vous des difficultés ?  Oui  Non

Si oui, lesquelles : \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Avez-vous eu ou avez-vous des difficultés pour trouver un repreneur ?  Oui  Non

Si oui, lesquelles : \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Si non, qui est le repreneur potentiel ?  Un membre de la famille  
 Un salarié de l'entreprise  
 Un demandeur d'emploi  
 Autre

Nous vous remercions pour votre participation.